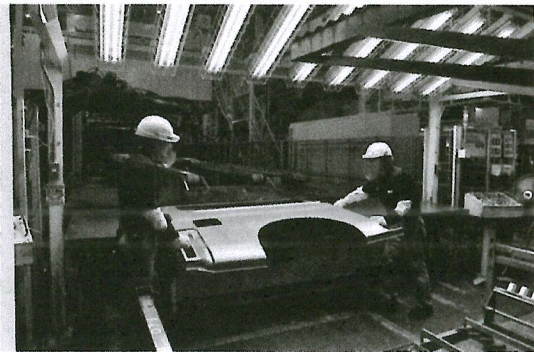


社会 (学習したことをさんこうにした)

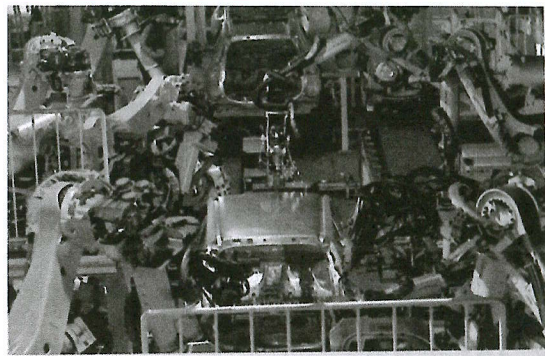
自動車工場は、どのように自動車を
を作っているの？

自動車を作るには、約 3 0 0 0 0
この部品が使われている！

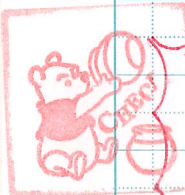


プレス機で、鉄
板を打ちぬいた
り、曲げたりし
て、車体のドア
やボンネットな

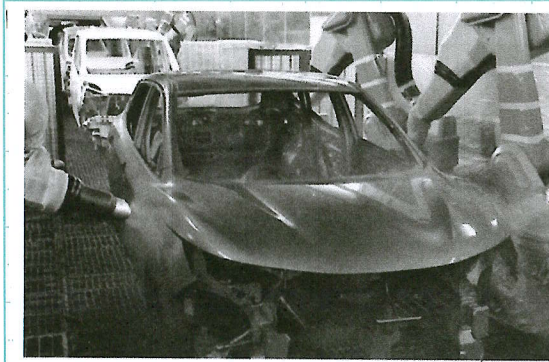
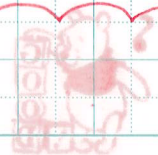
どを作っている。



ロボットが、車
体の部品を熱で
とかしてつなぎ
合わせ、形を仕
上げていきます



工場全体では、1日に25m
プール20ぱい分の水を使う



車体をきれいに
あらったあと、
色のぬり付けを
3回くり返し、
きれいにぬり上

げます。同じロボットで、1台ず
つちがう色をぬり分けることがで
きる。



ガラスやシート
(座席)など、
大きく重い部品
の取り付けは、
ロボットが行う

部品の取り付けのおよそ80%は
人の手作業でおこなう。

自動車には、てある注文表と、部
品の記号を照らし合わせて、まち
がいがないようにしている。

自動車工場では、ロボット、人の
手作業で車を作っている！

とてもくわしく、わかりやすくまとめましたね！ すごいです!!!



16:00~17:19

12.5.金 No.

算数割合テストやり直し(3ページ)

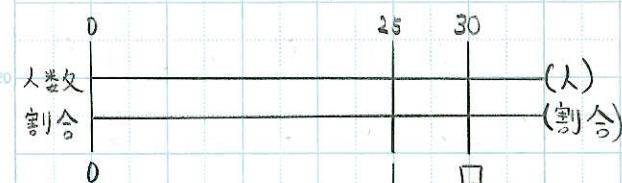
表

④ に当てはまる数を求めましょう。② 8 m は、25 m の % です。自分の回答→ 式 $8 \div 25$ 答え 0.32正しい解答→ 式 $8 \div 25 \times 100$ 答え 32

うら

⑪ 野球クラブの定員は25人で、希望者数は30人でした。

定員に対する希望者数の割合は何%ですか。

自分の回答→ 式 $30 \div 25$ 答え 120%正しい解答→ 式 $30 \div 25 \times 100$ 答え 120%

⑬ えみさんたちは、スーパーマーケットで下のようなせんざいを見つけました。

 重さ

もとの重さ 700 g より、10% 増量

 ねだん

もとのねだんの20%引きで、360円



12.5.金 No.

① えみさんとうこうたさんが、せんざいの重さについて下のように話しています。()の中の正しいほうに○をつけ、 にあてはまる数を書きましょう。

えみ 10% 増量後の重さは、もとの重さより(軽い 重い)よ。もとの重さ 700 g に、その 10% 分の重さを(たした かけた)重さになるよ。

この回答 10% 増量後の重さは、もとの重さの % にあたるよ。もとの重さを 倍した重さになるね。

えみ 10% 増量後の重さは、もとの重さより(軽い 重い)よ。もとの重さ 700 g に、その 10% 分の重さを(たした かけた)重さになるよ。

この解答 10% 増量後の重さは、もとの重さの % にあたるよ。もとの重さを 倍した重さになるね。



神奈川県横浜市の金沢動物園では、2021年から、うす皮などのコーヒーかすを活用する取り組みを本格的に始めました。千葉県の牧場でコーヒーかすを牛の寝床に使っている」と聞いたことがき、か
けでした。



写真を見てくださった。インドゾウのヨコを気持ちよくねそべ、ています。床にしかれているのが「おがくず」と混ぜ合わされたコーヒーのうす皮やコーヒーの粉です。

21:02~21:50 12.9.8 No.

エコチル

コーヒーかすでSDGs

「コーヒーはエチオピアやブラジルなので取れるコーヒー豆から作られます。乾かした豆を機械でじくくりと焼き、砕いた粉にお湯を注ぐと、苦くて味わいのある液体が出てきます。これがコーヒーです。豆を焦がさないよう、じっくりと焼く工程を「焙煎」といいます。この時、うす皮などかでてきます。とてもふかふかで、木を削った時に出るおがくずのようですが、使い道がなく、ほとんどがゴミとして燃やされています。

←つつく!!

算数ドリル

⑩ 整数 ÷ 小数の筆算

①

$$\begin{array}{r} 1.5 \overline{) 21.4} \\ \underline{15} \\ 60 \\ \underline{50} \\ 100 \\ \underline{90} \\ 100 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 2.4 \overline{) 48.0} \\ \underline{48} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 3.6 \overline{) 54.0} \\ \underline{36} \\ 180 \\ \underline{180} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 1.2 \overline{) 36.0} \\ \underline{24} \\ 120 \\ \underline{120} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 4.5 \overline{) 81.0} \\ \underline{45} \\ 360 \\ \underline{360} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 4.8 \overline{) 96.0} \\ \underline{48} \\ 480 \\ \underline{480} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 3.5 \overline{) 56.0} \\ \underline{35} \\ 210 \\ \underline{210} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 1.2 \overline{) 48.0} \\ \underline{24} \\ 240 \\ \underline{240} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 1.8 \overline{) 45.0} \\ \underline{36} \\ 90 \\ \underline{90} \\ 000 \end{array}$$

②

$$\begin{array}{r} 1.4 \overline{) 58.0} \\ \underline{28} \\ 300 \\ \underline{280} \\ 200 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 2.2 \overline{) 33.0} \\ \underline{22} \\ 110 \\ \underline{110} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 3.5 \overline{) 91.0} \\ \underline{70} \\ 210 \\ \underline{210} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 1.6 \overline{) 54.0} \\ \underline{32} \\ 220 \\ \underline{220} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 4.6 \overline{) 69.0} \\ \underline{46} \\ 230 \\ \underline{230} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 2.8 \overline{) 56.0} \\ \underline{56} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 2.5 \overline{) 18.0} \\ \underline{15} \\ 300 \\ \underline{300} \\ 000 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 4.8 \overline{) 72.0} \\ \underline{48} \\ 240 \\ \underline{240} \\ 000 \end{array}$$